

# Weiterbildungszene Deutschland 2020

Erfolgreiche Methoden und Modelle in Training, Beratung, Coaching



Jürgen Graf gibt in der „Weiterbildungszene Deutschland 2020“ gekonnt einen Überblick, mit welchen Methoden und welchen Qualifikationen Trainer\*innen, Berater\*innen und Coachs am Markt erfolgreich agieren.

Gleichzeitig liest sich das Buch wie ein Schaufensterbummel durch die möglichen Qualifizierungen und ist damit auch Wegweiser für alle, die sich in den Rollen Trainer\*innen, Berater\*innen und Coach bewegen.

Die Studie zeigt auf, wie die Wirkungszusammenhänge von Wissen, Anwendung und Erfolg sind. Wichtige Fragen rund um die Qualifikation werden hier beantwortet. Und das immer wieder mit der Verknüpfung zu Wirksamkeit und Erfolg. Auch auf den Einfluss von Qualifikation und Berufserfahrung geht Jürgen Graf gut ein.

Der Herausgeber des Fachverlags managerSeminare zieht ein klares Fazit und kommt zu dem Schluss, dass Marktteilnehmer\*innen, die die theoretische Fundierung der eigenen Arbeit erweitern, die eigene Handlungskompetenz und Wirksamkeit deutlich erhöhen.

Diese Studie wurde in dieser Form bereits zum dritten Mal erhoben. Rund 1.000 Teilnehmer\*innen bilden dabei eine solide Basis der Aussagen.

Jürgen Graf: Weiterbildungszene Deutschland 2020. Erfolgreiche Methoden und Modelle in Training, Beratung, Coaching. Bonn 2020, ebook (PDF), 74 Seiten, 99,50 Euro.

Für Sie gelesen von Stephan Gingter